



Mise à jour : 28.06.2022

Technicien(ne) de maintenance industrielle

NIVEAU D'EXPÉRIENCE

0 à 1 an

SOUS-FAMILLE

Maintenance

CODE-ROME

I1302 : Installation et maintenance
d'automatismes

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

AUTRES APPELLATIONS

CODE PCS

477c

Présentation

Le technicien de maintenance intervient pour prévenir ou réparer une panne des engins industriels afin de garantir la continuité de la production et de fiabiliser les équipements

Les activités

CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Assistance technique auprès de l'exploitant
- Définition et préparation des travaux de maintenance des installations (préventif courant, ou à la suite d'incidents, à la mise en conformité réglementaire, à des arrêts programmés)
- Gestion du planning court terme de ses interventions ou d'interventions externes
- Localisation, repérage des pannes et réalisation des réparations de son domaine de compétence
- Maintenance préventive et curative d'un ensemble de production
- Maîtrise des logiciels de maintenance assistée par ordinateur (MAO)
- Pilotage / réalisation de l'entretien courant et préventif des installations
- Planification et coordination du travail des sous-traitants
- Réception de travaux
- Renseignement des documents relatifs aux interventions et à l'état des matériels, compte-rendu d'activité
- Sécurisation des espaces et information auprès des personnes concernées
- Suivi et contrôle des réalisations budgétaires
- Vérification et essais de fonctionnement / contrôle de performance après remise en état de fonctionnement



Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

SAVOIR

Droit et réglementation prestations de services	● ○ ○ ○ ○
Electricité équipement industriel	● ○ ○ ○ ○
Electromécanique / électrotechnique	● ○ ○ ○ ○
Encadrement - management des hommes	● ● ○ ○ ○
Informatique industrielle / Automatismes / productique	● ● ○ ○ ○
Installations et équipements industriels	● ● ○ ○ ○
Logiciels métier	● ● ○ ○ ○
Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance	● ● ● ○
Mécanique générale	● ● ○ ○ ○
Multi-techniques industrielles	● ● ● ○
Process industriels / fonctionnement des installations	● ● ○ ○ ○
QHSSE	● ○ ○ ○ ○
Régulation - instrumentation	● ○ ○ ○ ○
Tuyauterie / Chaudronnerie / Métallurgie	● ● ○ ○ ○

SAVOIR-FAIRE

- Ajuster les priorités du plan de charge en fonction de divers paramètres (charge, priorités clients, moyens, etc.)
- Analyser et diagnostiquer des pannes et/ou dysfonctionnements installations / équipements en utilisant les techniques et méthodes de recherche et de diagnostic de pannes
- Anticiper et prévenir la panne et l'interruption d'une production
- Concevoir, définir et argumenter des solutions provisoires de dépannage
- Expliquer et argumenter les interventions nécessaires ou réalisées auprès de son environnement professionnel (causes, impacts, solutions techniques, durée, mesures prises...)



- Expliquer simplement à un tiers (ex : expert à distance, encadrement) une difficulté ou un besoin
- Identifier et argumenter des améliorations des installations, équipements et matériels en termes de sécurité, fiabilité, performances, durée de vie
- Interpréter des données (statistiques de base) et des indications fournies par les outils numériques
- Interpréter des plans et schémas techniques relevant de son domaine de compétence
- Paramétrer les équipements, les machines, les installations
- Piloter des sous-traitants
- Prendre des initiatives et assumer ses responsabilités sur la base de l'interprétation des données
- Rédiger des documents techniques (synthèse, rapports d'intervention, certificats, protocoles de maintenance, notices techniques)
- Réparer une panne, un dysfonctionnement, remettre en état de marche un équipement, une installation, en utilisant les outils et méthodes adéquates
- Traduire un besoin client en spécifications techniques
- Utiliser des interfaces numériques
- Utiliser les équipements et /ou logiciels métier



Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques



Anglais



Organisation et gestion du temps



Travail en mode projet



Animation et encadrement d'équipe



Transmission de savoirs et savoir-faire



Travail collaboratif



Relation client



Communication orale et écrite



Analyse et synthèse



Application des règlements et protocoles HSE



Gestion et maîtrise des risques



Diagnostic et résolution de problèmes



Prise d'initiatives



Créativité et inventivité





Les certifications

QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

LICENCE PROFESSIONNELLE

- Licence Professionnelle STS Industries Chimiques et Pharmaceutiques, spécialité Instrumentation des installations de production chimique
 - Licence Professionnelle STS Industries Chimiques et Pharmaceutiques, option Contrôle, Conduite et Sécurité des Installations Chimiques
 - Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Maintenance des Automatismes et de l'Instrumentation Industriels
 - Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Procédés en contrôle non-destructif
-

TITRE PROFESSIONNEL

- TP Technicien(ne) de maintenance industrielle
 - TP Technicien(ne) d'études en chaudronnerie et tuyauterie industrielle
 - TP Electronicien(ne) de contrôle et maintenance
 - TP Technicien(ne) de maintenance d'équipements de chauffage de climatisation et d'énergies renouvelables
 - TP Technicien(ne) de contrôle non destructif
 - TP Technicien de maintenance et de travaux en systèmes de sécurité incendie
-

BREVET PROFESSIONNEL

- BEP Maintenance des systèmes énergétiques et climatiques
-

BAC PRO

- Baccalauréat Professionnel Techniques d'interventions sur installations nucléaires
 - Baccalauréat Professionnel Maintenance des équipements industriels
-

MENTION COMPLÉMENTAIRE

- MC4 Agent de contrôle non destructif
 - MC4 Maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques
-



BTS

- BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle
- BTS Contrôle industriel et régulation automatique

CQP

- CQP Technicien(ne) de maintenance industrielle des industries chimiques
- CQP Animateur(trice) d'équipe de maintenance des industries chimiques
- CQPI Technicien de la Qualité



Parcours professionnels

📁 Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

■ ■ ■ TRÈS PROCHES

📁 Mécanicien(ne) de maintenance industrielle



📁 Electricien(ne) de maintenance industrielle



📁 Automaticien(ne) de maintenance



■ ■ ■ PROCHE

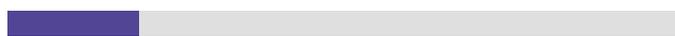
📁 Superviseur(seuse) maintenance industrielle



📁 Spécialiste méthodes de maintenance industrielle H/F



📁 Inspecteur(trice) des installations / des équipements / des matériels



■ ■ ■ ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

Conducteur(trice) de ligne de conditionnement



📁 Spécialiste installations générales H/F



📁 Projeteur(euse) en installations industrielles

