



Mise à jour : 28.06.2022

## Responsable maintenance industrielle H/F

### NIVEAU D'EXPÉRIENCE

5 à 10 ans

### SOUS-FAMILLE

Maintenance

### CODE-ROME

I1102 : Management et ingénierie de maintenance industrielle

### FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

### AUTRES APPELLATIONS

Responsable maintenance opérationnelle H/F

### CODE PCS

477b

## Présentation

Le responsable de maintenance industrielle élabore, pilote et contrôle la mise en œuvre de la politique et des moyens de maintenance. Il organise, gère et anime les équipes de maintenance, afin d'assurer le maintien et l'optimisation des équipements industriels.

## Les activités

### CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Conduite des tests d'intégration relatifs aux mises en place de maintenance corrective ou évolutive
- Conseils techniques pour l'établissement des contrats de location, de fournitures, des déchets et solvants et gestion de ces contrats
- Contrôle de l'application des procédures de sécurité pendant les travaux
- Définition et préparation des travaux de maintenance des installations (préventif courant, ou à la suite d'incidents, à la mise en conformité réglementaire, à des arrêts programmés)
- Encadrement, coordination, suivi et développement d'une ou plusieurs équipes
- Etablissement, suivi et contrôle des plans de maintenance préventive (interventions internes / externes)
- Gestion des stocks et flux de pièces détachées pour la maintenance
- Gestion, suivi et contrôle des ressources / des moyens / des équipements et de leur utilisation, dans son domaine d'activité
- Planification et organisation des activités / projets / études et de moyens (humains, budgétaires, techniques, informationnels)
- Préparation, fourniture des éléments techniques nécessaires à la réalisation des audits de diverses natures, définition et suivi des plans d'actions correctives
- Recherche, sélection et pilotage de fournisseurs ou de prestataires externes
- Recueil des besoins, définition, organisation, suivi et contrôle des actions de formation professionnelle du personnel



- Suivi, contrôle et reporting des travaux, réalisations, résultats, budgets, planning, dans son domaine d'activité



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### SAVOIR

Droit du travail / législation sociale	● ○ ○ ○ ○
Economie d'entreprise	● ● ○ ○ ○
Electricité équipement industriel	● ● ○ ○ ○
Electromécanique / électrotechnique	● ● ○ ○ ○
Froid / climatisation / traitement de l'air	● ● ○ ○ ○
Gestion budgétaire et administrative	● ● ○ ○ ○
Informatique industrielle / Automatismes / productique	● ● ○ ○ ○
Installations et équipements industriels	● ● ○ ○ ○
Logiciels métier	● ● ○ ○ ○
Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance	● ● ● ○ ○
Mécanique générale	● ● ○ ○ ○
Méthodes d'amélioration continue	● ● ○ ○ ○
Multi-techniques industrielles	● ● ● ○ ○
QHSSE	● ● ○ ○ ○
Rédaction de rapports techniques, scientifiques	● ● ○ ○ ○
Régulation - instrumentation	● ● ○ ○ ○
Techniques / méthodologies de négociation	● ● ○ ○ ○
Tuyauterie / Chaudronnerie / Métallurgie	● ● ○ ○ ○

#### SAVOIR-FAIRE

- Apporter un regard critique sur les informations fournies par des outils numériques sur base de



l'expérience métier

- Choisir et/ou arbitrer les choix techniques en matière d'équipement, d'aménagement, de méthodes
- Définir et adapter un plan d'action en fonction des priorités, répartir le travail et allouer les ressources au sein d'une ou plusieurs équipes
- Définir le programme de maintenance préventive et curative et coordonner sa mise en œuvre
- Diriger, animer et développer une(des) équipe(s) de professionnels
- Élaborer et rédiger un cahier des charges, définir les indicateurs de suivi et de résultats, estimer les délais et les coûts
- Élaborer un budget, correspondant à son domaine de compétence
- Élaborer un plan de renouvellement des équipements
- Évaluer la qualité des travaux effectués, valider les résultats et leur interprétation
- Identifier et argumenter des améliorations des installations, équipements et matériels en termes de sécurité, fiabilité, performances, durée de vie
- Mesurer les résultats, évaluer l'efficacité et la performance globale de son unité (qualité, satisfaction clients, rentabilité des produits, retour sur investissement, fidélisation fournisseurs, etc.)
- Négocier et convaincre des prestataires, des fournisseurs et différents interlocuteurs internes ou externes
- Travailler en réseau avec des interlocuteurs multiples
- Utiliser des outils de gestion de production et de maintenance (logiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur GMAO)



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques	●●●●
Anglais	●●●●
Organisation et gestion du temps	●●●●
Travail en mode projet	●●●●
Animation et encadrement d'équipe	●●●●
Transmission de savoirs et savoir-faire	●●○●
Travail collaboratif	●●●●
Relation client	●●●●
Communication orale et écrite	●●●●
Analyse et synthèse	●●●●
Application des règlements et protocoles HSE	●●●●
Gestion et maîtrise des risques	●●●○
Diagnostic et résolution de problèmes	●●●●
Prise d'initiatives	●●●●
Créativité et inventivité	●○●○



## Les certifications

QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

---

### LICENCE PROFESSIONNELLE

- Licence Professionnelle STS Transformations industrielles, spécialité Inspection, Contrôle et Maintenance Préventive des Installations Industrielles
  - Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité production et maintenance industrielles
  - Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité contrôle industriel et maintenance des installations
  - Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Maintenance des Automatismes et de l'Instrumentation Industriels
- 

### MASTER

- Master STS Management des Opérations et Qualité, spécialité Gestion de production et logistique, programme Management industriel et logistique



## Parcours professionnels

📦 Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

### ■ ■ ■ TRÈS PROCHES

📦 Superviseur(seuse) maintenance industrielle

📦 Responsable Ingénierie industrielle H/F

### ■ ■ ■ PROCHE

Conducteur(trice) de ligne de conditionnement

📦 Spécialiste méthodes de maintenance industrielle H/F

📦 Responsable des services généraux H/F

### ■ ■ ■ ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

📦 Technicien(ne) de maintenance industrielle

📦 Responsable Industriel H/F

Responsable du développement des procédés chimiques / biotechnologiques H/F

Responsable de fabrication H/F

Responsable de conditionnement H/F