Mise à jour : 28.06.2022

Pilote de ligne de conditionnement H/F

NIVEAU D'EXPÉRIENCE 0 à 1 an	FAMILLE Production
SOUS-FAMILLE Conditionnement	AUTRES APPELLATIONS Technicien(ne) de production , Technicien(ne) de conditionnement
CODE-ROME H2301 : Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique	CODE PCS 625c

Présentation

Le/la pilote de ligne de conditionnement conduit des installations complexes permettant de réaliser les différentes étapes d'un procédé de remplissage, conditionnement et emballage de produits, à partir d'une salle de contrôle. Il ou elle s'assure du respect des consignes de de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement. Il ou elle coordonne les activités de conditionnement et les activités des opérateurs sur la ligne et interviennent sur différentes lignes en tant que support aux conducteurs pour les interventions techniques.

Les activités

CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Accompagnement du développement des compétences des opérateurs sur l'utilisation des outils numériques
- Analyse des données de production sur un ensemble de processus afin d'optimiser l'organisation et les paramètres de production
- Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des produits semi-finis et/ou finis, emballages, du matériel
- Contrôle de l'application des procédures de sécurité
- Coordination des activités des opérateurs sur la ligne de conditionnement
- Entretien de l'installation et du poste de travail
- Formation et accompagnement de nouveaux opérateurs
- Maintenance de deuxième niveau des installations, dans le cadre des habilitations
- Mise à disposition et mise en sécurité de la ligne de conditionnement
- Mise en route, arrêt, remise en condition de redémarrage d'une ligne de conditionnement
- Réalisation d'actions d'amélioration

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

SAVOIR

Chimie	●○○○
Electromécanique / électrotechnique	●●●○
Ergonomie gestes et postures-manutention de charges	●○○○
Informatique industrielle / Automatismes / productique	●●○○
Installations et équipements industriels	●●●○
Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance	●●○○
Méthodes d'amélioration continue	●○○○
Métrologie – mesures physiques	●○○○
Multi-techniques industrielles	●●○○
Process industriels / fonctionnement des installations	●●○○
QHSSE	●○○○

SAVOIR-FAIRE

- Alerter et expliquer le problème en cas de situation anormale
- Analyser l'application les règles QHSSE
- Analyser les données numériques au regard de sa connaissance des paramètres, des procédés et des équipements et de son expérience de conduite
- Apporter un regard critique sur les informations fournies par des outils numériques sur base de l'expérience métier
- Apprécier la qualité des opérations par tous moyens techniques et sensoriels (acuité visuelle, auditive…)
- Concevoir, définir et argumenter des solutions provisoires de dépannage
- Coordonner les activités des opérateurs sur la ligne de conditionnement en fonction de la charge de travail en tenant compte des contraintes de production et des normes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement
- Démarrer, arrêter, redémarrer une ou plusieurs lignes de conditionnement, en situation normale ou

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

dégradée
- Détecter, identifier et analyser les anomalies et dysfonctionnements, les risques (engin, machine, installation, environnement), réparer ou alerter / expliquer le problème
- Expliquer de façon précise et exhaustive les données et consignes techniques, les anomalies et dysfonctionnements rencontrés, des informations sur les paramètres du process
- Expliquer simplement à un tiers (ex : expert à distance, encadrement) une difficulté ou un besoin
- Identifier et définir des améliorations techniques, organisationnelles ou de sécurité
- Identifier les points critiques du procédé de conditionnement et les risques associés,
- Interpréter des données (statistiques de base) et des indications fournies par les outils numériques
- Interpréter l'ensemble des informations des systèmes de conduite automatisée de la ligne de conditionnement
- Mesurer la conformité des processus et des produits
- Mettre en œuvre une action d'amélioration dans son service
- Organiser les activités de conditionnement à partir du programme de production et des contraintes en amont et en aval
- Préparer et réaliser des opérations de maintenance (remplacer des pièces, réaliser des opérations de montage et démontage)
- Réaliser les opérations de mise en production (essais de mise en route, premiers contrôles, réglages) et les opérations de changement de format
- Renseigner par écrit / oral des rapports concernant des informations techniques (consignes, incidents, travaux à réaliser, etc.)
- Transférer sa pratique professionnelle à de nouveaux opérateurs

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques	●○○○
Anglais	○○○○
Organisation et gestion du temps	●○○○
Travail en mode projet	●○○○
Animation et encadrement d'équipe	○○○○
Transmission de savoirs et savoir-faire	○○○○
Travail collaboratif	●●○○
Relation client	○○○○
Communication orale et écrite	●○○○
Analyse et synthèse	○○○○
Application des réglements et protocoles HSE	●●○○
Gestion et maîtrise des risques	●●○○
Diagnostic et résolution de problèmes	●○○○
Prise d'initiatives	●○○○
Créativité et inventivité	●○○○

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Les certifications

QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

CQP

- CQP Pilote de ligne de conditionnement des Industries Chimiques

LICENCE PROFESSIONNELLE

- Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, option management et conduite d'unités de production
- Licence Professionnelle STS Industries Chimiques et Pharmaceutiques, option Contrôle, Conduite et Sécurité des Installations Chimiques

BAC PRO

- Baccalauréat Professionnel Pilote de ligne de production

TITRE PROFESSIONNEL

- TP Technicien(ne) supérieur(e) de fabrication de l'industrie chimique (TESFIC)

BTS

- BTS Contrôle industriel et régulation automatique
- BTS Maintenance des systèmes, option A Systèmes de production
- BTS Pilotage de procédés

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Parcours professionnels

Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

TRÈS PROCHES

- Pilote d'installation industries de process H/F
- Conducteur(trice) d'équipement de fabrication

PROCHES

- Conducteur(trice) de ligne de conditionnement
- Opérateur(trice) de fabrication

ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

- Opérateur(trice) de conditionnement
- Electricien(ne) de maintenance industrielle
- Automaticien(ne) de maintenance
- Agent de maintenance des bâtiments H/F
- Agent d'accueil / standardiste H/F

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022