Mise à jour : 28.06.2022

Opérateur(trice) de conditionnement

NIVEAU D'EXPÉRIENCE
0 à 1 an

FAMILLE
Production

SOUS-FAMILLE
Conditionnement

AUTRES APPELLATIONS
Emballeur(euse) , Rondier(ère) , Opérateur(trice) utilités

CODE-ROME
H2301 : Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique

CODE PCS
625c

Présentation

L'opérateur(trice) de conditionnement surveille et conduit de manière rapprochée un ensemble limité d'appareils de conditionnement. Il ou elle respecte un mode opératoire précis et exigeant, en suivant les consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

Les activités

CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des produits semi-finis et/ou finis, emballages, du matériel
- Entretien de l'installation et du poste de travail
- Essais de sécurité de l'installation
- Maintenance de premier niveau des installations, dans le cadre des habilitations
- Mise à disposition et mise en sécurité des installations
- Mise en route, arrêt, redémarrage d'une ou plusieurs machines / appareils
- Réalisation des relevés et des mesures liées aux appareils
- Réglages manuels ou automatisés lors des changements de séries, formats, de recettes, d'outils

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

SAVOIR

Analyse chimique	●○○○
Chimie	●○○○
Electromécanique / électrotechnique	●○○○
Ergonomie gestes et postures-manutention de charges	●○○○
Génie chimique / génie des procédés	●○○○
Installations et équipements industriels	●●○○
Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance	●○○○
Métrologie – mesures physiques	●○○○
Multi-techniques industrielles	●○○○
Process industriels / fonctionnement des installations	●○○○
QHSSE	●○○○

SAVOIR-FAIRE

- Analyser les informations données par les instruments de mesure et systèmes de conduite
- Appliquer les règles QHSSE
- Apprécier la qualité des opérations par tous moyens techniques et sensoriels (acuité visuelle, auditive…)
- Concevoir, définir et argumenter des solutions provisoires de dépannage
- Conduire un équipement à distance en utilisant des interfaces numériques
- Connaitre et utiliser les outils de contrôle
- Démarrer, arrêter ou / et redémarrer une ou plusieurs machines / appareils à partir de modes opératoires simples
- Détecter et identifier les anomalies et dysfonctionnements, les risques (machines, installations, environnement)
- Évaluer les caractéristiques des matières premières utilisées sur l'installation
- Expliquer de façon précise et exhaustive les données et consignes techniques, les anomalies et

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

dysfonctionnements rencontrés, des informations sur les paramètres du process
- Expliquer simplement à un tiers (ex : expert à distance, encadrement) une difficulté ou un besoin
- Identifier et définir des améliorations techniques, organisationnelles ou de sécurité
- Interpréter des données (statistiques de base) et des indications fournies par les outils numériques
- Mesurer la conformité des processus et des produits
- Régler le fonctionnement des appareils, traiter un dysfonctionnement simple
- Remplacer des pièces simples et facilement accessibles
- Renseigner par écrit / oral des rapports concernant des informations techniques (consignes, incidents, travaux à réaliser, etc.)
- S'adapter à différents équipements et interfaces
- Transférer sa pratique professionnelle à de nouveaux opérateurs
- Utiliser des interfaces numériques

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Les compétences

SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques	●●○○
Anglais	○○○○
Organisation et gestion du temps	●●●●
Travail en mode projet	●○○○
Animation et encadrement d'équipe	●○○○
Transmission de savoirs et savoir-faire	●●●●
Travail collaboratif	●●●○
Relation client	●○○○
Communication orale et écrite	●●●○
Analyse et synthèse	●●●●
Application des réglements et protocoles HSE	●●○○
Gestion et maîtrise des risques	●●●●
Diagnostic et résolution de problèmes	●●●●
Prise d'initiatives	●○○○
Créativité et inventivité	●○○○

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Les certifications

QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

TITRE PROFESSIONNEL

- TP Préparateur(trice) de commandes en entrepôt
- TP Technicien(ne) en logistique d'entreposage
- TP Technicien(ne) d'exploitation en transports terrestres de marchandises
- TP Agent magasinier(ère)
- TP Cariste d'entrepôt
- TP Technicien(ne) supérieur(e) du transport aérien et maritime de marchandises

BREVET PROFESSIONNEL

- BEP Logistique et transport

BAC PRO

- Baccalauréat Professionnel Transport
- Baccalauréat Professionnel Logistique

CQP

- CQP Agent logistique des industries chimiques

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Parcours professionnels

Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

TRÈS PROCHES

- Opérateur(trice) de fabrication

PROCHES

- Conducteur(trice) de ligne de conditionnement

ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

- Projeteur(euse) en installations industrielles
- Pilote d'installation industries de process H/F
- Pilote de ligne de conditionnement H/F
- Mécanicien(ne) de maintenance industrielle
- Electricien(ne) de maintenance industrielle
- Conducteur(trice) d'équipement de fabrication
- Automaticien(ne) de maintenance

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022