



Mise à jour : 28.06.2022

## Mécanicien(ne) de maintenance industrielle

### NIVEAU D'EXPÉRIENCE

0 à 1 an

### SOUS-FAMILLE

Maintenance

### CODE-ROME

I1310 : Maintenance mécanique industrielle

### FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

### AUTRES APPELLATIONS

Agent de maintenance mécanique H/F

### CODE PCS

486d

## Présentation

Le mécanicien de maintenance procède à la maintenance préventive et corrective à dominante mécanique des équipements, installations, matériels traditionnels ou automatisés, véhicules et engins de transport.

## Les activités

### CE QU'IL FAIT AU QUOTIDIEN

- Assistance technique auprès de l'exploitant
- Contrôle de l'état de fonctionnement de pièces et sous-ensembles mécaniques et des points critiques d'usure, de fragilité, de graissage
- Définition et préparation des travaux de maintenance des installations (préventif courant, ou à la suite d'incidents, à la mise en conformité réglementaire, à des arrêts programmés)
- Entretien courant et préventif des installations, dans son domaine de compétence
- Localisation, repérage des pannes et réalisation des réparations de son domaine de compétence
- Renseignement des documents relatifs aux interventions et à l'état des matériels, compte-rendu d'activité
- Sécurisation des espaces et information auprès des personnes concernées
- Vérification et essais de fonctionnement / contrôle de performance après remise en état de fonctionnement



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### SAVOIR

Electromécanique / électrotechnique



Installations et équipements industriels



Logiciels métier



Maintenance industrielle / méthodes de diagnostic et de résolution des problèmes de maintenance



Mécanique générale



QHSSE



#### SAVOIR-FAIRE

- Ajuster les priorités du plan de charge en fonction de divers paramètres (charge, priorités clients, moyens, etc.)
- Analyser et diagnostiquer des pannes et/ou dysfonctionnements installations / équipements en utilisant les techniques et méthodes de recherche et de diagnostic de pannes
- Apporter un regard critique sur les informations fournies par des outils numériques sur base de l'expérience métier
- Concevoir, définir et argumenter des solutions provisoires de dépannage
- Expliquer et argumenter les interventions nécessaires ou réalisées auprès de son environnement professionnel (causes, impacts, solutions techniques, durée, mesures prises...)
- Expliquer simplement à un tiers (ex : expert à distance, encadrement) une difficulté ou un besoin
- Identifier et argumenter des améliorations des installations, équipements et matériels en termes de sécurité, fiabilité, performances, durée de vie
- Interpréter des données (statistiques de base) et des indications fournies par les outils numériques
- Lire des plans et schémas techniques relevant de son domaine de compétence
- Paramétrer les équipements, les machines, les installations
- Prendre des initiatives et assumer ses responsabilités sur la base de l'interprétation des données
- Rédiger des documents techniques (synthèse, rapports d'intervention, certificats, protocoles de maintenance, notices techniques)
- Réparer une panne, un dysfonctionnement, remettre en état de marche un équipement, une installation, en utilisant les outils et méthodes adéquates
- Utiliser des interfaces numériques
- Utiliser les techniques d'usinage, serrurerie, soudure BP, appliquées à différents métaux



## Les compétences

### SAVOIRS ET SAVOIR-FAIRE ATTENDUS

#### COMPÉTENCES TRANSVERSES

Utilisation des outils numériques	●●●●○
Anglais	●●●○●
Organisation et gestion du temps	●●●●○
Travail en mode projet	●●●●○
Animation et encadrement d'équipe	●●●●○
Transmission de savoirs et savoir-faire	●●●●○
Travail collaboratif	●●●●○
Relation client	●●●○●
Communication orale et écrite	●●●○●
Analyse et synthèse	●●●○●
Application des règlements et protocoles HSE	●●●●○
Gestion et maîtrise des risques	●●●●○
Diagnostic et résolution de problèmes	●●●●○
Prise d'initiatives	●●●○●
Créativité et inventivité	●●●○●



## Les certifications

### QUELQUES CERTIFICATIONS PERMETTANT D'ACCÉDER AU MÉTIER...

---

#### BREVET PROFESSIONNEL

- BEP Maintenance des produits et équipements industriels
- 

#### CQP

- CQP Opérateur(trice) de maintenance industrielle
  - CQP Opérateur(trice) de maintenance industrielle des industries chimiques
- 

#### MENTION COMPLÉMENTAIRE

- MC4 Maintenance des installations oléohydrauliques et pneumatiques
- 

#### BAC PRO

- Baccalauréat Professionnel Maintenance des équipements industriels
- 

#### DUT

- DUT Génie mécanique et productique
- 

#### TITRE PROFESSIONNEL

- TP Technicien(ne) supérieur(e) en maintenance industrielle
- 

#### LICENCE PROFESSIONNELLE

- Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage
- Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : mécatronique, robotique
- Licence Professionnelle STS Métiers de l'industrie : conception et processus de mise en forme des matériaux



## Parcours professionnels

📦 Métiers appartenant à la même famille que le métier cible

### ■ ■ ■ TRÈS PROCHES

📦 Electricien(ne) de maintenance industrielle



### ■ ■ ■ PROCHE

📦 Technicien(ne) de maintenance industrielle



📦 Superviseur(seuse) maintenance industrielle



📦 Spécialiste méthodes de maintenance industrielle H/F



📦 Spécialiste en électricité H/F



📦 Projeteur(euse) en installations industrielles



📦 Automaticien(ne) de maintenance



### ■ ■ ■ ÉLOIGNÉS / ÉVOLUTIONS

Zootechnicien(ne)



Styliste / Designer industriel H/F



Gestionnaire de paie et d'administration du personnel H/F

