Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Maintenance et technologie : organisation de la maintenance

NIVEAU DE CERTIFICATION VI

NIVEAU FRANÇAIS II

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

CODE-ROME

I1102 : Management et ingénierie de maintenance industrielle H2502 : Management et ingénierie de production I1304 : Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation

CODE NSF

200 Technologies industrielles fondamentales, 250 Spécialités pluritechnologiques mécanique-électricité

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire aux activités suivantes :

- Organisation et programmation des opérations de maintenance préventive/corrective et suivi de leur réalisation
- Elaboration et évolution des gammes, des procédures des interventions de maintenance
- Supervision de la conformité des interventions et du fonctionnement des équipements, matériels et installations (réceptions, tests, essais, réglages, ...)
- Analyse des données de maintenance, de dysfonctionnements (historiques, pannes, ...), diagnostic des causes et détermination des actions correctives
- Identification des solutions techniques d'amélioration des équipements, installations (qualité, capabilité, cycles, sécurité, ...)
- Elaboration des bilans de maintenance (coûts, délais, ...), identification et préconisation des évolutions et améliorations (organisations, outils, matériels, outillages, ...)
- Conseil et appui technique aux services, aux clients (coordination, élaboration, ...)
- Sélection des fournisseurs/prestataires, négociation des conditions du contrat et contrôle de la réalisation des interventions, des produits, ...
- Suivi et coordination des contrats de sous
- traitants/fournisseurs (renouvellements, nouveaux contrats, échéances, ...)
- Evaluation des temps d'arrêt d'équipement, des durées d'intervention, des coûts et des moyens (humain, technique, ...)

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Identifier le rôle et le champ d'application des sciences pour l'ingénieur dans tous les secteurs : milieux naturels, milieux industriels, transports, environnements urbains, etc.
- Mobiliser des concepts en mathématiques, en physique, en chimie, en thermodynamique, afin d'aborder des problèmes spécifiques aux différents domaines industriels.
- Mobiliser les outils théoriques et statistiques permettant la mise en place de procédures d'action adaptées (méthodes AMDEC et autres
- Maîtriser les méthodes de maintenance et les outils assistés par ordinateur (GMAO)
- Organiser une stratégie de maintenance
- Prendre en compte les exigences des chantiers Total Production Maintenance (TPM)

Voie d'accès

- Formation Initiale
- Apprentissage
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- VAE

Organismes certificateur

- Institut national universitaire Champollion
- Université de Montpellier
- Université de Nantes
- Université de Rennes 1

Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Superviseur(seuse) maintenance industrielle

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022