Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Chimie industrielle

NIVEAU DE CERTIFICATION VI

NIVEAU FRANÇAIS II

FAMILLE

Gestion et administration générale

CODE-ROME

H2301 : Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique. H1210 : Intervention technique en études, recherche et développement H1404 : Intervention technique en méthodes et industrialisation H1503 : intervention technique en laboratoire d'analyses industrielles

CODE NSF

222 Transformations chimiques et apparentées (y.c. industrie pharmaceutique), 200 Technologies industrielles fondamentales, 115f Physique appliquée aux processus industriels physique des matériaux, mesures physiques appliquées au contrôle industriel sciences physiques pour l'ingénieur

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire aux activités suivantes :

- Conduite des ateliers de procédés en veillant à leur bon fonctionnement et en intégrant les contraintes en matière de qualité, sécurité et environnement imposées par la réglementation ou l'entreprise
- Mise en œuvre des opérations unitaires du génie chimique
- Participation à la réalisation d'essais et à la rédaction de rapports techniques ou de protocoles visant à l'amélioration de la qualité et/ou de la productivité.
- Participation à la recherche et au développement de nouvelles méthodes de production.
- Contrôle et maintenance des équipements.
- Gestion de l'aspect documentaire des activités de contrôle et validation
- Rédaction de procédures, de rapports d'analyses
- Assistance au management d'une équipe technique

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

- Maîtriser les opérations unitaires du génie chimique permettant la fabrication suivant un cahier des charges donné par l'entreprise.
- Détecter les dysfonctionnements et les résoudre ou proposer des solutions afin d'y remédier.
- Maîtriser l'utilisation des instruments de mesure et contrôle et des équipements de productions
- Appliquer les protocoles garantissant la qualité des produits, les méthodes d'analyse et de production
- Présenter et interpréter des résultats d'analyses et/ou de suivi de procédé.
- Maîtriser les outils informatiques nécessaires au traitement des données
- Rédiger des notes de synthèse, des rapports, un cahier des charges, des procédures, des fiches techniques sécurité et qualité, dossier technique…
- Appliquer et promouvoir une démarche d'assurance qualité
- Connaître le cadre législatif et normatif, les bonnes pratiques de fabrication et de laboratoire (BPF, BPL)
- Animer une équipe
- Communiquer à l'écrit et à l'oral en anglais professionnel et technique

Voie d'accès

- Formation Initiale
- Apprentissage
- Formation continue
- Contrat de professionnalisation
- VAE

Organismes certificateur

- Université du Littoral Côte d'Opale
- Université Claude Bernard - Lyon 1
- Université de Rennes 1
- Université d'Orléans
- Aix-Marseille Université

Métiers cibles

GESTION ET ADMINISTRATION GÉNÉRALE

- Responsable RSE H/F

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022