Mise à jour : 28.06.2022

Master STS Management des Opérations et Qualité, spécialité Gestion de production et logistique, programme Management industriel et logistique

NIVEAU DE CERTIFICATION VII

NIVEAU FRANÇAIS I

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

CODE-ROME

H1401 : Management et ingénierie gestion industrielle et logistique H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation N1301 : Conception et organisation de la chaîne logistique N1302 : Direction de site logistique H2502 : Management et ingénierie de production

CODE NSF

311 Transports, manutention, magasinage

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à des fonctions de responsable de la Supply Chain, il conçoit et organise les stratégies de gestion des flux de marchandises (matières premières, produits finis ou semi

- finis), d'information, financier depuis l'approvisionnement jusqu'à l'expédition vers les clients avec un objectif constant d'optimisation du rapport coût
- qualité
- délais.
- conception et mise en œuvre des politiques d'approvisionnements, de production et de distribution suivant la stratégie
- planification des activités approvisionnements
- production
- distribution
- organisation des approvisionnements, de la production et de la distribution
- coordination des flux d'information, marchandises et financiers entre les services internes et externes de l'entreprise
- arbitrage et allocation des ressources (humaines, matérielles, financières) en fonction de la stratégie
- optimisation des stocks et des flux de marchandises, d'information, financier entre les différents services
- proposition d'amélioration continue de l'ensemble des flux (marchandises, information, financier)

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

- coordination des flux grâce au système d'information
- veille technique et technologique

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Savoir réaliser un diagnostic industriel et logistique
- Savoir élaborer un plan d'actions Supply Chain
- Savoir coordonner la gestion des flux (marchandises, information, financier),
- Etre en mesure de prendre en charge la coordination des approvisionnements, production, distribution
- Optimiser les processus approvisionnements, production, distribution,
- Connaître les spécificités techniques de l'approvisionnement, du transport, du stockage, de l'entreposage, de la production et de la distribution
- Optimiser la productivité
- Savoir piloter l'activité avec des indicateurs de performances (coût
- qualité
- délais)
- Gérer un budget et estimer les impacts financiers des actions engagées
- Piloter un système d'information
- Disposer de qualités relationnelles pour animer les équipes et organiser le travail et travailler avec les partenaires externes
- Savoir développer l'analyse des situations et gérer les priorités
- Etre en mesure de travailler en équipe et à l'international
- Développer un réseau professionnel logistique
- Suivre les évolutions techniques, technologiques...dans ce domaine.

Voie d'accès

- Formation Initiale
- Formation continue
- Candidature individuelle
- Contrat de professionnalisation
- VAE

Organismes certificateur

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

- Université Lyon 3 Jean Moulin (IAE Lyon)

Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Responsable maintenance industrielle H/F
- Responsable Industriel H/F
- Responsable des services généraux H/F

LOGISTIQUE ET ACHATS

- Responsable d’exploitation logistique H/F
- Responsable de la logistique H/F

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022