



Mise à jour : 28.06.2022

## Master STS Ingénierie Chimique et Agro-alimentaire, spécialité Gestion des Risques, Santé Sécurité, Environnement (GRISSE)

NIVEAU DE CERTIFICATION **VII**

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels 343p Nettoyage, assainissement, protection de l'environnement (organisation, gestion)

NIVEAU FRANÇAIS **I**

CODE-ROME

H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels H1303 : Intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriel H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle

### Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire aux missions d'un gestionnaire des risques technologiques et industriels : Identifier - Evaluer - Agir - Conseiller - Contrôler - Pérenniser

### Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Définir ou contribuer à la définition de la politique de gestion des risques industriels et environnementaux de l'entreprise en fonction de son environnement.
- Identifier et quantifier les risques par des méthodologies adaptées.
- Garantir l'application des exigences réglementaires et normatives du métier
- Etudier et évaluer les mesures de prévention et de protection et leurs coûts financiers
- Apporter une aide à la sélection des solutions adaptée au contexte de l'entreprise
- Assurer la mise en œuvre des solutions retenues et des audits
- Assurer l'optimisation et la pérennité des dispositifs de prévention et de protection, par la mise en place d'une politique HSE.
- Animer et coordonner les démarches de certification
- Assurer la veille scientifique, technique, réglementaire et normative et anticiper les changements
- Assurer la diffusion de l'information et de la communication
- Contribuer à la sensibilisation et à la formation du personnel



## Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle
- ✓ VAE

## Organismes certificateur

- Ecole Nationale d'Ingénieurs des Techniques des Industries Agricoles et Alimentaires (ENITIAA)

## Métiers cibles

### RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Spécialiste environnement H/F
- Spécialiste de la sécurité des procédés/des risques industriels H/F
- Spécialiste assurance qualité H/F
- Responsable Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE) H/F