Mise à jour : 28.06.2022

TP Responsable qualité, sécurité, environnement

NIVEAU DE CERTIFICATION VI

NIVEAU FRANÇAIS II

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE-ROME

H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels M1402 : Conseil en organisation et management d'entreprise H2502 : Management et ingénierie de production

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels, 344r Mise en oeuvre des règles d'hygiène et sécurité

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à opérer au sein de l'entreprise le système de management intégré QSE basé sur les normes ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 1800, ou tout autre référentiel sectoriel.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Analyser un système qualité mis en place, définir les actions nouvelles à proposer, définir des outils de communication et contenu à réaliser. Analyser une organisation d'entreprise d'un point de vue comptable, calculer des coûts de revient et des coûts de non qualité. Analyser les résultats et proposer des actions à mettre en place
- Créer une étude HACCP. Définir des contrôles et autocontrôles à mettre en place.
- Créer une présentation écrite pour un groupe de responsables sur les avantages et inconvénients d'un système de management de la sécurité. Définir une planification. Définir les documents à rédiger en interne et en externe. Créer un document à destination de la Direction concernant la responsabilité pénale de la Direction d'une entreprise. Rédiger un rapport circonstancier et détaillé pour l'inspecteur du travail suite à remise d'un avis avant mise en demeure.
- Définir un plan d'audit environnement à mettre en place en entreprise. Rédiger un synoptique d'audit. Définir et décrire les sujets abordés, les points d'audits investigués et les vérifications à faire. Définir une charte environnementale à mettre en place. Rédiger un plan d'actions pour minimiser les impacts environnementaux, optimiser le système et la maitrise opérationnelle.

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

Utiliser les outils de résolution de problème.
- Analyser une organisation d'entreprise et définir un projet de certification à mettre en place. Planifier le projet. Définir les coûts liés à ce projet, les délais et les ressources nécessaires. Intégrer les aléas survenus durant la réalisation du projet.
- Préparer une réunion de travail et l'animer. Effectuer le suivi de la réunion.
- Préparer un programme pédagogique pour une formation. Définir le déroulé de la formation, les outils à utiliser et les différentes thématiques prévues.
- Définir l'organisation et les règles de management d'une équipe au sein d'une entreprise afin de pouvoir atteindre des objectifs QSE définis.

Voie d'accès

- Formation Initiale
- Formation continue
- Candidature individuelle
- Contrat de professionnalisation
- VAE

Organismes certificateur

- Institut de formations supérieures du grand Ouest (IFSGO)

Métiers cibles

RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Spécialiste de la sécurité des procédés/des risques industriels H/F
- Responsable sécurité / sûreté industrielle H/F
- Responsable Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE) H/F
- Animateur(trice) qualité

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022