Certifications

Mise à jour : 28.06.2022

TP manager de la performance industrielle

NIVEAU DE CERTIFICATION VII

NIVEAU FRANÇAIS I

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

CODE-ROME

H1402 : Management et ingénierie méthodes et industrialisation H1401 : Management et ingénierie gestion industrielle et logistique M1402 : Conseil en organisation et management d'entreprise

CODE NSF

200p Méthodes industrielles

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à analyser la performance de l'ensemble des processus de l'entreprise et comprendre le fonctionnement global de l'entreprise afin d'en maîtriser les enjeux. Les entreprises fonctionnant par processus (processus de développement, processus de production, processus d'achats…), il est nécessaire de pouvoir évaluer ceux

- ci. Mesurer leur performance à l'aide d'indicateurs à un instant donné permet de diagnostiquer les gisements de productivité.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Appréhender un contexte industriel et une stratégie de Direction,
- Analyser les sources de productivité,
- Rechercher et proposer des solutions industrielles en s'appuyant sur les outils et méthodes de l'Amélioration continue,
- Gérer un projet de déploiement de l'Amélioration continue,
- Pérenniser l'organisation de l'entreprise

Voie d'accès

- Formation continue
- Contrat de professionnalisation

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

VAE

Organismes certificateur

- CESI

Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Responsable Industriel H/F

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022