Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Capteurs, Instrumentation et Métrologie

NIVEAU DE CERTIFICATION VI

NIVEAU FRANÇAIS II

FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

CODE-ROME

201 Technologies de commandes des transformations industrielles 200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels 220 Spécialités pluritechnologiques des transformations

CODE NSF

H1506 : Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux H1210 : Intervention technique en études, recherche et développement H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle H1206 : Management et ingénierie études, recherche et développement industriel H1504 : Intervention technique en contrôle essai qualité en électricité et électronique

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à intervenir au sein des entreprises du secteur industriel. Pour répondre aux exigences des clients et rester performantes face à la concurrence, ces entreprises sont amenées à réaliser de nombreux essais sur les produits qu'elles fabriquent, tant dans les phases de conception que de production.

La mise en place de ces essais est confiée à ces techniciens ayant des connaissances scientifiques sûres, spécialisés dans les domaines des techniques instrumentales et des mesures informatisées, formés en métrologie et qualité, capables de prendre des responsabilités, de faire preuve d'autonomie dans la conduite des projets, de travailler en équipe et de communiquer.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Définir le processus de mesure en adéquation avec la grandeur physique mesurée
- Prendre les bonnes décisions en fonction des résultats de mesure et d'évaluer les risques associés

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

- Maîtriser les processus de mesure mis en œuvre
- Conditionner le capteur et le signal de mesure
- Programmer des acquisitions de mesures par ordinateur (DAQ, GPIB, RS232, USB, web)
- Utiliser LabVIEW en vue du contrôle régulation
- Programmer des mesures à distance via un réseau informatique
- Utiliser des systèmes de mesures embarquées
- Traiter le signal de mesure par des procédés analogiques ou numériques (Amplification, filtrage, convolution, transformée de Fourier, FFT, IFFT)
- Acquérir des images à l'aide de systèmes de vision et assurer leur traitement dans des systèmes de mesures sans contact
- Mesurer des grandeurs mécaniques vibratoires et acoustiques
- Evaluer des incertitudes de mesures
- Gérer un parc d'instruments de mesures
- Réaliser des mesures à l'aide de machines tridimensionnelles
- Intervenir dans les différentes étapes de la conduite de projets industriels
- Utiliser les outils de gestion de la qualité
- Communiquer à l'écrit et à l'oral en langue anglaise
- Rédiger des comptes rendus à l'aide des outils informatiques traitement de texte, tableur, diaporama
- Situer l'entreprise dans son environnement juridique, économique et social

Voie d'accès

- Formation Initiale
- Apprentissage
- Formation continue
- Candidature individuelle
- Contrat de professionnalisation
- VAE

Organismes certificateur

- Université Franche Comté

Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Superviseur(seuse) maintenance industrielle

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022