



Certifications



Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Management de la mesure et du contrôle industriel

NIVEAU DE CERTIFICATION VI



FAMILLE

Ingénierie et Maintenance

CODE NSF

H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE-

industriels

NIVEAU FRANÇAIS



CODE-ROME

200 Technologies industrielles fondamentales 201 Technologies de commandes des transformations industrielles

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à mettre en place le contrôle des procédés. Il contrôle la chaîne de mesure dans des environnements de développement ou de production. Il met en œuvre une démarche qualité en métrologie et contrôles industriels. Il est apte à concevoir et conduire des essais, à analyser et suivre la qualité d'une production, à optimiser un processus de contrôle, et à mettre au point des équipements de mesures spécifiques, en prenant en compte les contraintes industrielles (ambiance, maintenance,...), la vérification de la conformité industrielle et le respect d'une politique qualité.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable d'exercer son activité en tant qu'assistant ingénieur ou cadre technique de l'industrie dans les secteurs de l'aéronautique, de l'automobile, des industries électriques, du bâtiment et travaux publics, de l'agro

• alimentaire, de l'environnement, de l'industrie pharmaceutique et biomédicale, de la chimie et des industries de transformation et de haute technologie.

Voie d'accès



Formation Initiale









- Apprentissage
- Formation continue
- Candidature individuelle
- Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

• Université Bordeaux 1

Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Superviseur(seuse) maintenance industrielle
- Inspecteur(trice) des installations / des équipements / des matériels