Mise à jour : 28.06.2022

Licence Professionnelle STS Gestion de la Production Industrielle, spécialité Logistique et Qualité

NIVEAU DE CERTIFICATION VI

NIVEAU FRANÇAIS II

FAMILLE

Logistique et achats

CODE-ROME

200p Méthodes industrielles 200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels

CODE NSF

H1401 : Management et ingénierie gestion industrielle et logistique H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels N1303 : Intervention technique d'exploitation logistique

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à sur les activités suivantes :

- Planifier des opérations et les ressources induites,
- Ordonnancer, de lancer et de suivre les opérations,
- Exploiter les systèmes d'information dédiés à la logistique de production de biens et de services,
- Participer à la mise en place d'une démarche d'amélioration des flux.
- Implanter et organiser les ressources de production et logistiques,
- Mettre en place et faire évoluer les systèmes d'information.
- Utiliser, dans le cadre d'une démarche qualité, les outils statistiques et méthodologiques permettant la maîtrise des processus et de la qualité,
- Participer à la mise en place d'une démarche d'amélioration de la qualité pouvant conduireà une certification.
- Evaluer et prévenir les risques liés à la santé et la sécurité.
- Analyser les causes potentielles d'accidents.
- Mettre en place des outils de protection du consommateur/utilisateur.
- Mettre en place et gérer un Système de Management Environnemental.
- Effectuer le bilan environnemental d'une entreprise

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

- agir de manière continue sur l'organisation de la production par une démarche d'amélioration du système logistique,
- mettre en œuvre des moyens permettant de décrire au mieux l'organisation, de repérer et de limiter ses dysfonctionnements tout en mettant en place une politique d'amélioration continue,
- s'assurer de la qualité des biens produits au travers d'une politique de management de la qualité qui vise à garantir une logique globale articulée autour d'un maître mot : la satisfaction du client,
- harmoniser les pratiques existantes en matière de sécurité et d'environnement

Voie d'accès

- Formation Initiale
- Apprentissage
- Formation continue
- Candidature individuelle
- Contrat de professionnalisation
- VAE

Organismes certificateur

- Université Nantes

Métiers cibles

LOGISTIQUE ET ACHATS

- Superviseur en logistique H/F
- Spécialiste ordonnancement-planning H/F

RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Responsable sécurité / sûreté industrielle H/F

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022