



Mise à jour : 28.06.2022

## TP Responsable de système de management qualité-hygiène-sécurité-environnement

NIVEAU DE CERTIFICATION **VI**

NIVEAU FRANÇAIS **II**

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE-ROME

H1302 : Management et ingénierie Hygiène  
Sécurité Environnement -HSE- industriels H1502  
: Management et ingénierie qualité industrielle

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés  
industriels

### Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à gérer les systèmes de qualité, hygiène, sécurité, environnement

### Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Contribuer à l'élaboration et au déploiement de la politique QHSE et des objectifs stratégiques en objectifs opérationnels au sein des directions ou unités.
- Elaborer un plan d'actions nécessaire à la mise en place du système de management QHS
- Mettre en œuvre le plan d'actions en matière de QHSE et assurer le suivi de ces actions
- Vérifier et évaluer les résultats obtenus
- Animer la démarche de l'amélioration continue du système de management QHSE

### Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Apprentissage
- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle



✓ Contrat de professionnalisation

✓ VAE

## Organismes certificateur

- ITESCIA

## Métiers cibles

### RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Responsable sécurité / sûreté industrielle H/F
- Responsable Hygiène-Sécurité-Environnement (HSE) H/F