Mise à jour : 08.10.2024

CQP Opérateur(trice) de maintenance industrielle

NIVEAU DE CERTIFICATION 0

NIVEAU FRANÇAIS

FAMILLE
Ingénierie et Maintenance

CODE-ROME
I1304 : Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
I1310 : Maintenance mécanique industrielle

CODE NSF
200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire à être l'un des acteurs les plus polyvalents de l'industrie, il/elle s'adapte aux techniques pour assurer l'entretien et le dépannage des équipements et machines – parfois à distance.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :

- Pré
- diagnostiquer un dysfonctionnement
- Organiser son intervention
- Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des opérations de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Détecter des améliorations possibles
- Conseiller techniquement les utilisateurs
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner

Voie d'accès

- Formation continue
- Contrat de professionnalisation

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022

VAE

Organismes certificateur

- CPNE de la métallurgie – Union des industries et métiers de la métallurgie (UIMM)

Métiers cibles

INGÉNIERIE ET MAINTENANCE

- Mécanicien(ne) de maintenance industrielle
- Automaticien(ne) de maintenance

© Observatoire des industries de la Chimie - 2022