



Mise à jour : 28.06.2022

Master STS Ingénierie Chimique et Agro-alimentaire, spécialité Management de la qualité et de la sécurité des aliments dans les industries Agro-alimentaires

NIVEAU DE CERTIFICATION **VII**

FAMILLE

Réglementaire / QHSSE

CODE NSF

200r Contrôle qualité de produits et procédés industriels
221r Contrôle de qualité alimentaire
128f Droit des produits alimentaires Normes industrielles

NIVEAU FRANÇAIS **I**

CODE-ROME

H1502 : Management et ingénierie qualité industrielle
H1302 : Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels
H1501 : Direction de laboratoire d'analyse industrielle
M1402 : Conseil en organisation et management d'entreprise
H2502 : Management et ingénierie de production

Présentation

L'objectif de cette certification est de former le titulaire au poste de responsable qualité qui est un manager qui élabore le Système de Management de la Qualité (SMQ), en lien avec les autres responsables opérationnels : production, méthode, recherche et développement, achats. Il doit mettre en place un système qualité adapté à l'entreprise, en assurer l'efficacité et l'évolution, préconiser des pistes d'amélioration, veiller à la satisfaction client.

Il est le garant de l'application de l'ensemble des règlements, codes d'usages, guides de bonnes pratiques qui encadrent son métier. Il assure également la conformité vis

- à
- vis des référentiels en usage dans son secteur (ISO 9001, ISO 22000, IFS, BRC, ISO 14001). Dans ce contexte, il assure la veille réglementaire, normative et technologique.

Les compétences

Le titulaire de la certification est capable de :



- Assurer la gestion, la mise en place et le suivi d'un système d'assurance qualité et de gestion des risques et de l'environnement
- Assurer pour l'entreprise la veille réglementaire, normative et technologique
- Participer à l'amélioration des procédés de fabrication, de l'organisation de la production et des équipements productifs
- Superviser le contrôle des matières premières, des moyens de production, des produits semi finis et des produits finis
- Représenter la société auprès des clients, des fournisseurs et des services officiels de contrôles
- Animer des équipes de techniciens et/ou de cadres
- Animer des formations à la qualité

Voie d'accès

- ✓ Formation Initiale
- ✓ Formation continue
- ✓ Candidature individuelle
- ✓ Contrat de professionnalisation
- ✓ VAE

Organismes certificateur

- Université Nantes

Métiers cibles

RÉGLEMENTAIRE / QHSSE

- Spécialiste assurance qualité H/F